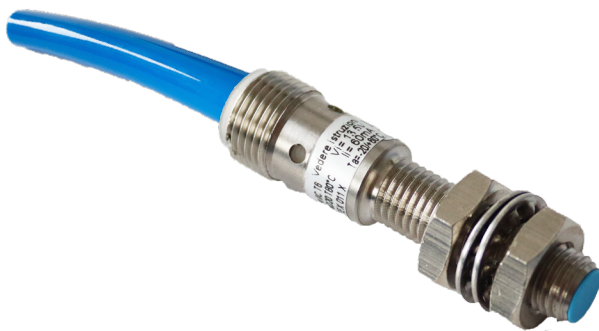


Drehzahlsensor NAMUR mit Steckverbinder 3-Leiter



Artikel-Nr.:

Sensor: 5806

Vorbereitung Motor (zwingend erforderlich): 5807

Sensor für ATEX-Anwendungen

Ex II 3D IP67 T80°C X

Ex II 3G EEx nA IIC T6 X

Materialien:

Kabel: 2 m PVC; 90°C; 300 V; O.R.

Gehäuse: Edelstahl

Sensoroberfläche: Kunststoff

Geschützt gegen Kurzschluss und Überlast

Geschützt gegen falschen Anschluss

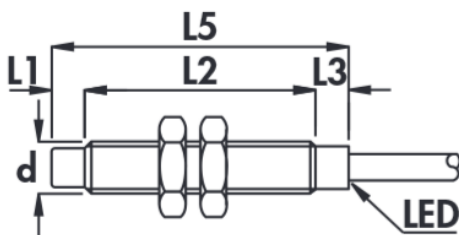
Unterdrückung des anfänglichen Fehlimpulses

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) nach EN60947-5-2 nach
EN50014/EN60079-15/EN50281-1-1

Schock- und Vibrationsfestigkeit nach EN60068-2-27 EN60068-2-6

Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen nur gemäß Bedienungsanleitung

ABMESSUNGEN



L1 in mm	-
L2 in mm	40
L3 in mm	5
L5 in mm	45
Kabeldurchmesser in mm	3,5
Körperdurchmesser (d) in mm	M8 x 1

WIR BRINGEN BEWEGUNG IN BESONDERE UMGEBUNGEN.

TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung	7 ÷ 30 Vdc
Max. Restwelligkeit	10%
Leerlaufstrom	≤ 10 mA
Spannungsabfall (U_d)	< 1,5 V
Temperaturbereich	- 20° ÷ + 60°C
Max. thermischer Drift des Schaltabstands S_r	±10%
Wiederholgenauigkeit (R)	2%
Schalthysterese (H)	10%
Schutzart	IP67
Schaltzustandanzeige	gelbe LED
Kabelleiterquerschnitt	0,22 mm ² bei 3-Draht-Versionen
Größe Mutter	SW13
Dicke Mutter in mm	4
Max. Anzugsdrehmoment in Nm	10
Gehäuse	B-6
Flächenbündig	ja
Nennschaltabstand (S_n) ± 10%	1,5
Max. Schaltfrequenz (f) in KHz	4
Bemessungsbetriebsstrom (I_e)	100

.....

WIR BRINGEN BEWEGUNG IN BESONDERE UMGEBUNGEN.