

EG - Konformitätsbescheinigung



Nr.: EX8 03 10 51217 001

aufgrund einer freiwilligen Prüfung gemäß Anhang VIII der Richtlinie des Rates Nr. 94/9/EG für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen für

P.T.M. PRODUKTION
techn.-mech. Geräte GmbH
Boschstraße 4
D-82178 Puchheim

Produkt: Nichtelektrisches Betriebsmittel
Radialkolbenmotor

Modell: PMO (Ex)

Kenndaten: siehe Anlage

Das oben bezeichnete Gerät entspricht den einschlägigen Anforderungen der EG-Richtlinie.

Grundlage dieses Zertifikates ist das zur Prüfung und Zertifizierung vorgestellte Prüfmuster sowie dessen technische Dokumentation. Die detaillierten Ergebnisse der Prüfung sowie die technische Dokumentation sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Prüfberichtsnummer: *PP 63071 T*

Dieses Zertifikat bezieht sich ausschließlich auf das TÜV PRODUCT SERVICE zur Prüfung überlassene Prüfmuster. Eine zeitliche Begrenzung ist deshalb irrelevant.

Freigegeben mit der obigen EG-Konformitätsbescheinigungs Nr. durch die Zertifizierstelle von TÜV PRODUCT SERVICE.

Abteilung:
Datum:

TA-ES/jb
22.10.2003



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Anhang zur EG - Konformitätsbescheinigung

Nr.: EX8 03 10 51217 001

1 Beschreibung


Der Radialkolbenmotor besitzt weder Pleuel noch Kurbelwelle. Die sternförmig angeordneten Arbeitskolben rollen auf der im Gehäuseinneren eingearbeiteten Kurve ab. Der Arbeitsablauf entspricht dem eines einfach wirkenden Zylinders. Zur Ableitung des leichten Überdrucks (Volumen_{max}: 0,1m³/h) während des Betriebs aus dem Geräteinneren ist eine Abluftöffnung vorgesehen. Die Ablaufrollen sind aus Kunststoff (POM) gefertigt und zweifach mit Kugellagern gelagert. Der Motor entwickelt sein höchstes Drehmoment im niedrigen Drehzahlbereich zwischen $30 < n < 300 \text{ min}^{-1}$.

Anwendung finden diese Motoren in Lackierereien (Lösungsmittelhaltige Farben und Lacke, z. B. Benzin, Kerosin) und Mühlen bzw. Silos.

Die Angaben für die sichere Anwendung sind der Betriebsanleitung für den Ex-Betrieb zu entnehmen.

2 Kennzeichnung

Die Kennzeichnung muss gut sichtbar, lesbar und dauerhaft sein und die folgenden Angaben enthalten:


- Name und Anschrift des Herstellers
- das Jahr der Herstellung des Gerätes
- das Kennzeichen  II 2 G/D c T5 100°C

3 Bedingungen

- Der Radialkolbenmotor darf im Umgebungstemperaturbereich zwischen $-10^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 80^{\circ}\text{C}$ eingesetzt werden.
- Der Betreiber hat dafür Sorge zu tragen, dass nur Druckluft verwendet wird, die einen Filterungsgrad $< 5\mu\text{m}$ aufweist.
- Die äußeren Lager sind nach 45000h Lebensdauer auszutauschen.

Weitere Bedingungen für den Betrieb bestehen nicht. Die Angaben der Betriebsanleitung sind einzuhalten.

Abteilung: TA-ES / jb
Datum: 22.10.2003


Dipl.-Ing. J. Blum



Automotive

EG – Hinterlegungsbescheinigung

Nr.: EX1 05 03 59200 001

Empfangsbescheinigung gemäß Artikel 8(1) b) ii) der Richtlinie des Rates Nr. 94/9/EG für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen für:

P.T.M. PRODUKTION
technisch-mechanischer Geräte GmbH
Boschstraße 4
D-82178 Puchheim

Produkt(e): Druckluftmotor PMO und Getriebe

Modell(e): PMO 0450, 0900, 1800, 3600 mit Getriebe

1 DIN A4 Ordner
Der/die Ordner wurde(n) versiegelt.

Der Empfang und die Aufbewahrung der Unterlagen für die oben bezeichneten Unterlagen werden hiermit bestätigt.

Die Unterlagen werden aufbewahrt unter Nummer 70039384

Diese Bescheinigung bezieht sich ausschließlich auf die TÜV SÜD überlassenen Unterlagen. Eine zeitliche Begrenzung ist deshalb irrelevant.

Freigegeben mit der obigen EG-Bescheinigungs-Nr. durch den TÜV SÜD.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

Abteilung: TA-ES / MUC - uj
Datum: 17.03.2005

TÜV Product Service GmbH, TÜV SÜD Gruppe, ist benannte Stelle gemäß der Richtlinie des Rates Nr. 94/9/EG für explosionsgeschützte Geräte, notifiziert durch Veröffentlichung im Amtsblatt der EG mit der Kennnummer 0123.